

Oksys®

TEXTILE

SPİDER OPTİK BİRİMİ

Ebatlar (ExDxY)	100 x 35 x 35 mm.
Kasnak	Parlatılmış çelik C40
Bıçak	HSS çelik - 100.000 kesim garantili
Oluk	Galvanize yumuşak çelik 4 pozisyon 10.000 kesim garantilicuts

SPİDER DENETİM TERMİNALİ BİRİMİ

Ebatlar (ExDxY)	225 x 50 x 160 mm.
Ekran	LCD dokumatik ekran TSN
Destek etriyesi	Ayarlanabilir paslanmaz çelik 3 mm. delik 8 mm.
Hafızaya alınabilen parametre verileri	40, hem bireysel olarak hem de kafa guruplarına yüklenebilen
Kafa adedi	40

SPİDER KONTROL BİRİMİ

	SMU: temel çözüm	SCU: gelişmiş çözüm
Ebatlar (ExDxY)	220 x 40 x 120 mm.	220 x 30 x 100 mm.
Bağlanabilen optik ünite sayısı	6	2
Belirlenebilen en küçük defo	2 mm.	1 mm.
Sarma hızı	500 mt./dk.	1000 mt./dk.
Makine durdurma bağlantısı	-	Kanal başına mevcut



Spider

ELEKTRONİK TEMİZLEME SİSTEMİ

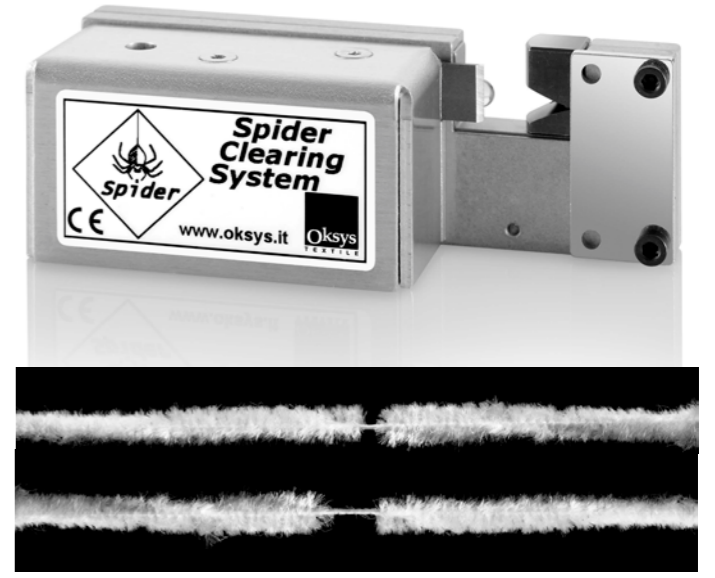
Oksys®
TEXTILE



SPIDER sistemi, iplik üreticileri ile yakın iş birliği içinde geliştirilen, çok küçük boyutlu bir optik birimi ve son derece gelişmiş bir dijital işlem biriminden oluşmaktadır.

SPIDER OPTİK BİRİMİ

SPIDER Optik Birimi (SOU) ve SPIDER Kontrol Sistemi birbirine bağlanır. Uzun ve kısa tüylü ipliklerin her ikisi içinde tüylerin olmaması hem de büküm sayısındaki değişimi algılamada en yüksek verimliliği sağlar. Üst düzey elektronik donanımı her sarıcı için kusursuzca yeniden ayarlanabilir parametreleri, sıcaklık, nem ve parlaklık ayarı çevre koşullarından tam bağımsızdır. Bu SPDY teknolojisi sistem programlama ile kolaylıkla otomatik olarak iplik özellikleri algılar. SOU tamamen alüminyum ve çelikten yapılmıştır, küçük boyutu sayesinde her türlü sarıcıya kolaylıkla kurulabilir.



SPIDER BİRİMİ

STU birimi (STU) bir grafik LCD ve dokunmatik ekranla birlikte verilir ve son derece kolay bir şekilde sistem programlamasını ve izlenmesini sağlar. Her ikisinden de, gerçek kesintileri ve iplik kalitesi özelliklerini, her bir temizleyici için ayrı ayrı görülebilmektedir.

Spider Terminal birimi (STU) sizin dilinizde mevcuttur.



Temizleyici ayar	
temizleyiciler [9 - 14] 5. CK163	
Hata	520 m/min
Hassasiyet	2.5
Product Close	

Group job	
5. CK163	
Sensores [9 - 14]	Producao
Knobs	Quantidade 14.8 Kg
Lacks	Bobinas 10
	Duracao 1:28
	Rendim. 10.0 Kg/h
	Stop 109 sec
Disable Test Reset Close	

纱线数据	
6 NT435	
绒毛	25
核	60
纱疵	1.5 mm
速	650 m/min
加速	3 s
Clear Save Close	

SPIDER ALTI OPTİK BİRİM KULLANILARAK

Altı optik birim kullanılarak, SMU orta seviyede iplik sarma hızındaki bir hatta iplik analiz doğruluğu en ucuz şekilde elde edilir.

İki optik birimli SCU yüksek seviyede iplik sarma hızında ipliğin kusurlarını temizleme, boyutu ve türü hakkında en yüksek performansta çalışır.

